

MALLA CURRICULAR MAGISTER EN INGENIERÍA INDUSTRIAL (MAM)

Ingeniería y Gestión de la Confiabilidad

Ingeniería de Confiabilidad y Mantenibilidad

Confiabilidad Operacional
(20 Hrs.)

Ingeniería de Confiabilidad y
Mantenibilidad
(20 Hrs.)

Ingeniería de Plantas Industriales

Ingeniería de Plantas
(20 Hrs.)

Análisis T- RAM (Taller R-
MES) (20 Hrs.)

Mantenimiento y Gestión de Activos

Estrategia, Planificación y Gestión del Mantenimiento

Estrategias para el
Mantenimiento
(20 Hrs.)

Gestión del Mantenimiento
(20 Hrs.)

Mantenimiento Predictivo
y Control de Procesos
(20 Hrs.)

Gestión de Repuestos
(20 Hrs.)

Excelencia Operacional

Diseño y Gestión de Sistemas Productivo

Diseño de Sistemas de
Producción
(20 Hrs.)

Planificación y Gestión de la
Producción
(20 Hrs.)

Gestión de la Calidad y
Mejoramiento Continuo
(20 Hrs.)

Operación Sustentable
(20 Hrs.)

Estrategia y Entorno Empresarial

Logística Integral

Logística en la Cadena
de Valor
(20 Hrs.)

Desarrollo de Proveedores
(20 Hrs.)

Planificación Estratégica
y Financiera
(20 Hrs.)

Desarrollo Organizacional
(20 Hrs.)

Habilidades Empresariales

Métodos Cuantitativos para la Toma de Decisiones

Estadística Aplicada para la
Toma de Decisiones
(20 Hrs.)

Modelos y Herramientas en la
Toma de Decisiones
(20 Hrs.)

Evaluación Económica para la Toma de Decisiones Bajo Riesgo

Evaluación Económica de
Proyectos
(20 Hrs.)

Análisis de Riesgo
(20 Hrs.)